



OBRA CIVIL

DRENAJE LIGERO

AQUA

SPORT

AQUA

SEPARADORES **AQUAFIX**®

 **hauraton**
TODO POR EL BUEN CAUCE



TRATAMIENTO DEL AGUA

MODERNA TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN PARA LA PRESERVACIÓN SOSTENIBLE DE LOS RECURSOS VITALES

Ríos y lagos en perfecto estado, agua subterránea no contaminada es el objetivo. Para ello es necesario un sistema eficiente de tratamiento de las aguas de deshecho. Para evitar un daño irreparable a la naturaleza, el agua contaminada debe ser tratada antes de incorporarla, directa o indirectamente al ciclo natural del agua.

La separación mecánica ha sido diseñada para separar mezclas de sustancias, y el objetivo retirar las sustancias nocivas que se incorporan en el agua.

El principio físico que rige este mecanismo se basa en, obviamente, en la diferencia de densidad del agua y del resto de componentes que se encuentran en ella. Los líquidos ligeros flotan a la superficie del agua, y en ese punto se pueden recoger y retirar. Los separadores coalescentes son una mejora de los separadores estándar de hidrocarburos. Estos sistemas funcionan bajo el principio de la coalescencia, es decir, hacen que las pequeñas partículas de aceite se junten creando otras de superior diámetro y masa. Y éstas pueden ser separadas mucho más fácilmente.

Los separadores AQUAFIX forman parte del control de residuos y permiten muchos años de funcionamiento eficiente. La gama consiste en sistemas de Polietileno, Polipropileno, acero y hormigón. Los separadores AQUAFIX siempre son construidos y diseñados bajo todas las regulaciones y estándares existentes.



SEPARADORES AQUAFIX [®] REQUERIMIENTOS / ÁREAS DE APLICACIÓN	4
SEPARADORES AQUAFIX [®] SISTEMAS DE ALARMAS	5
SEPARADORES AQUAFIX [®] SERIE "10 PE" REALIZADO EN POLIETILENO	6
SEPARADORES AQUAFIX [®] INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN	28
SEPARADORES AQUAFIX [®] FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO	36
GAMA COMPLETA AQUAFIX [®]	37

AQUAFIX® SEPARADORES

GAMA DE TRATAMIENTOS DE AGUA.

TECNOLOGÍA MODERNA DE SEPARACIÓN PARA LA GESTIÓN SOSTENIBLE DE RECURSOS VITALES.

REQUERIMIENTOS

El agua es uno de los recursos más valiosos en la Tierra. Alemania tiene uno de los sistemas de tratamientos de aguas más desarrollados del mundo. Si deseamos mantener este bien a salvo para nuestros descendientes, sistemas eficientes de limpieza son necesarios.

En gasolineras, áreas industriales o comerciales donde el agua superficial o los efluentes están contaminados con hidrocarburos, un separador ligero es necesario para satisfacer los rigurosos requerimientos de las normas y regulaciones de protección del medioambiente.

Los efluentes polucionados con grasas y aceites acidos pueden causar un daño enorme a los sistemas de drenaje y sistemas de infiltración.

Es aquí donde los SEPARADORS AQUAFIX de grasa y almidón realizan una valiosa contribución para proteger el medio ambiente.

AREAS DE APLICACIÓN

Gasolineras, lavado de coches, talleres, concesionarios de vehículos, almacenes de hidrocarburos, estaciones de transformación, tiendas de recambios, instalaciones industriales donde se utilizan aceites como lubricante, estaciones de bomberos y policía, cuarteles militares, áreas de mantenimiento, aparcamientos, cocinas de restaurantes, hoteles, caferías, productores de comida precocinada, panificadoras, empresas de ultracongelados, industria química, productores de comida para animales, y en general en cualquier industria o actividad que se produzcan aguas contaminadas.

AQUAFIX® SEPARADORES

DISPOSITIVOS DE ALARMA

SEGURIDAD PARA EL MEDIO AMBIENTE.

SISTEMAS DE ALARMA.

□ Alarma tipo 1

La alarma W1 LAL-SRW-PF-01 es un dispositivo de alarma para separadores de líquidos ligeros (gasolina, aceite, y separadores coalescentes). Este dispositivo está permitido en ambientes potencialmente explosivos (ZONA 0). Se utiliza para detectar el espesor de la capa de aceite en un separador de líquidos ligeros. El sistema de alarma consiste en una unidad de monitorización mediante LEDs con "Power", "Sistema OK", "Alarma de grueso de capa", "Error en el sensor" y señal acústica. La señal acústica se puede desconectar manualmente. El sensor de error, no se apaga hasta que se soluciona el origen del problema.

Un sensor que crea un campo eléctrico está suspendido en el separador. Cuando la capa del líquido ligero se vuelve más gruesa, y sube a la superficie el extremo del sensor está suspendido en el líquido ligero. Esto afecta al campo eléctrico y suena la alarma.

Item no.: 134100



□ Alarma tipo 2

La alarma W1 LAL-SRW-PF-02 es un dispositivo de alarma para separadores de líquidos ligeros. Cuenta con el mismo monitor de señales, pero tiene un interruptor negativo. En el sistema de alarma tipo 2 se señala cuando la corriente esta fluyendo. Cuando el nivel del líquido crece y lleva al extremo del sensor la alarma suena.

La alarma también suena si la tubería detrás del separador está bloqueada o el sistema está bloqueado debido una lluvia intensa. Item no.: 134200



□ Alarma tipo 3

Este sistema es la unión en un único sistema de señalización con dos sensores de los sistemas 1 y 2.

Item no. 134300



AQUAFIX® SEPARADORES

SERIE „10 PE” REALIZADO EN POLIETILENO
SOLUCIONES LIGERAS PARA NECESIDADES DE PESO

 hauraton

INNOVACIÓN

DEL AÑO

2009



A photograph of a person in a dark suit refueling a bright red car. The person's hand is on the roof of the car, and another hand is holding a blue fuel nozzle inserted into the car's fuel tank. The background is a plain, light-colored wall.

INFORMACIÓN:

- ✓ 10 mm de grosor de pared para conseguir la máxima seguridad
- ✓ construcción optimizada tras el análisis por elementos finitos
- ✓ se utiliza materia prima de alta calidad pura en el proceso optimizado de producción

AQUAFIX® SEPARADORES

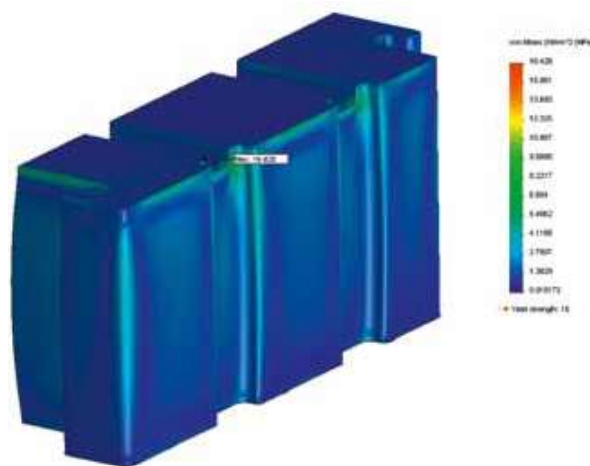
SERIES „10 PE” REALIZADO EN POLIETILENO
SOLUCIONES LIGERAS PARA NECESIDADES DE PESO

CARACTERÍSTICAS

- 10 mm de grosor de pared
- anillos de parada para su manipulación
- diseño asistido por ordenador
- conforme a los estándares EN 858 o EN 1825
- aberturas amplias
- para separadores de líquidos ligeros:
 - dispositivo de cierre automático fácil de retirar
 - célula coalescente fácil de retirar
 - se puede integrar un dispositivo de toma de muestras

EXTENSIONES

Se pueden proporcionar tubos de extensión de todas las longitudes. Hay disponibles cubiertas en la clase A o D.



La construcción de los separadores AQUAFIX 10 PE se ha realizado según el análisis por elementos finitos detallado. La combinación de material de alta calidad, un proceso optimizado de producción y al menos 10 mm de grosor de pared garantiza la máxima estabilidad.



**INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN**

AQUAFIX® „PP“

AQUAFIX® „10 PE“

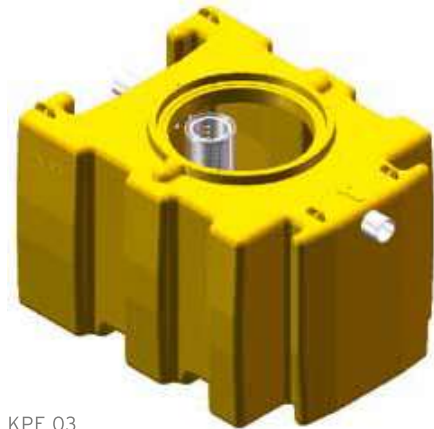
AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® STEEL „K“

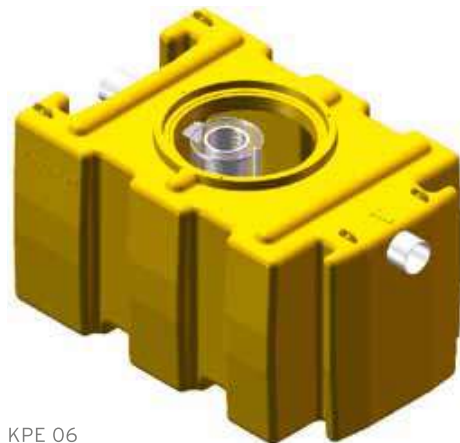
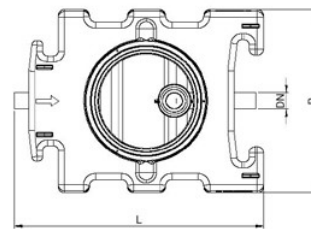
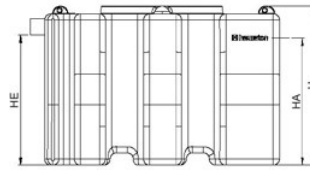
AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

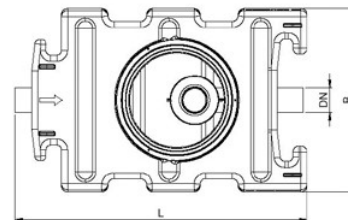
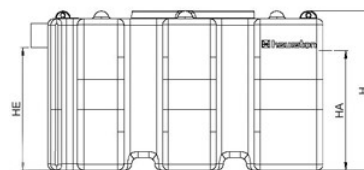
AQUAFIX®10 PE - KPE separador coalescente



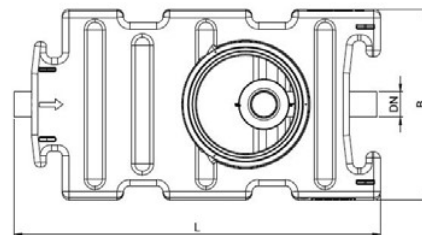
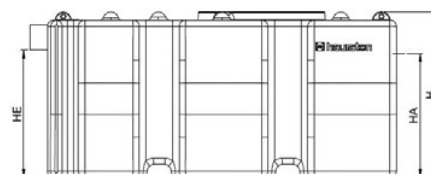
KPE 03



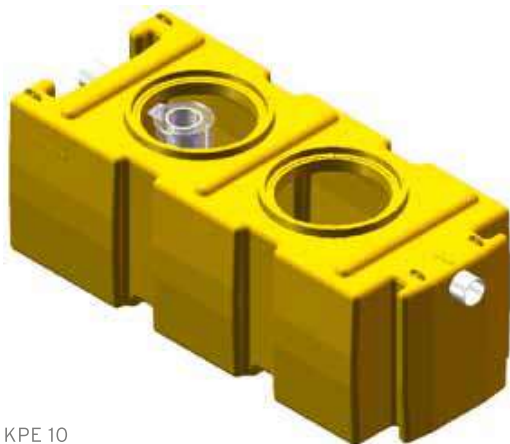
KPE 06



KPE 08



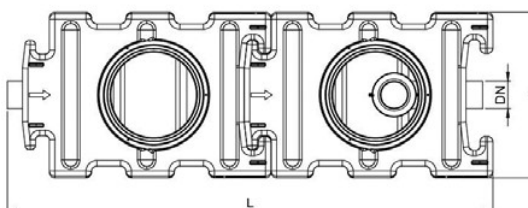
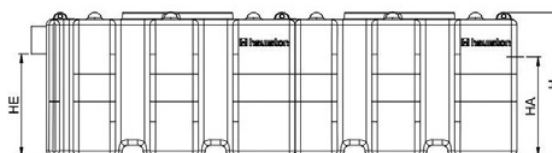
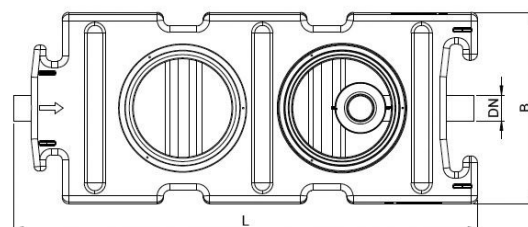
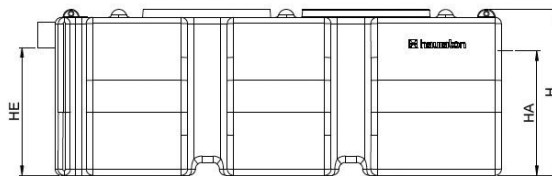
	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	Ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
KPE 03	1635	1200	1040	3	-	-
KPE 06	1810	1200	1040	6	-	-
KPE 08	2310	1200	1040	8	-	-
KPE 10	2910	1200	1040	10	-	-
KPE 15	3515	1200	1040	15	-	-



KPE 10



KPE 15



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1270	110	850	830	700	-	107,0	153	383503
1435	160	800	780	700	-	149,0	184	383506
1810	160	800	780	700	-	167,0	232	383508
2371	160	800	780	700	700	182,0	304	383510
2650	200	740	720	700	700	241,0	368	383515

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

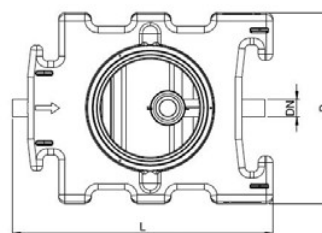
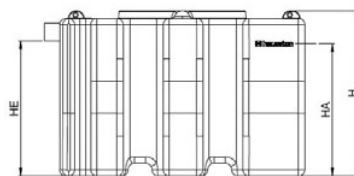
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

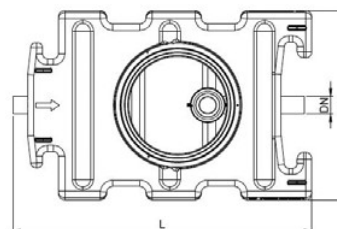
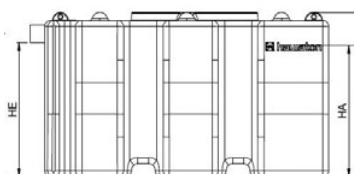
AQUAFIX®10 PE SKPE separador coalescente con filtro de sedimentación



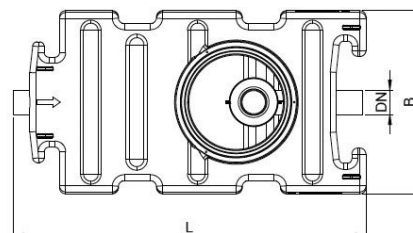
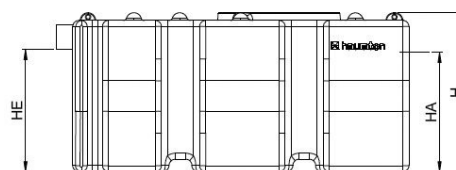
SKPE 01,5/0150



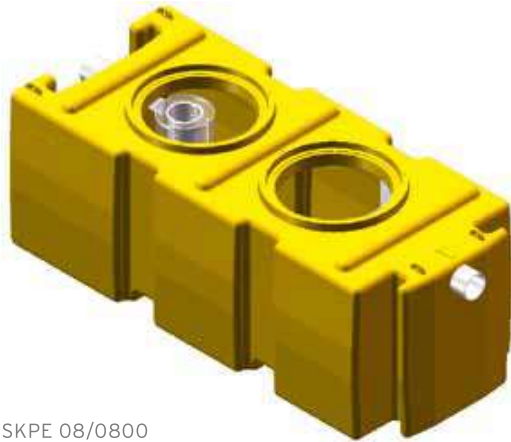
SKPE 03/0300



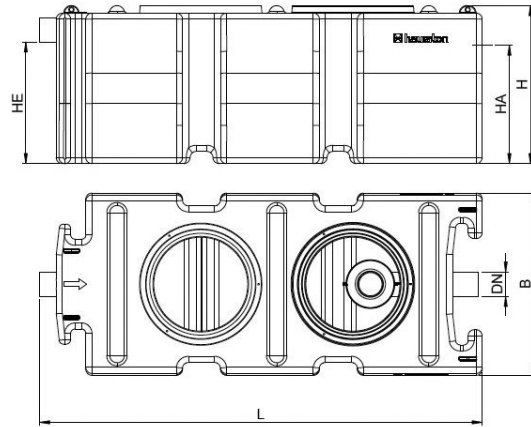
SKPE 06/0600



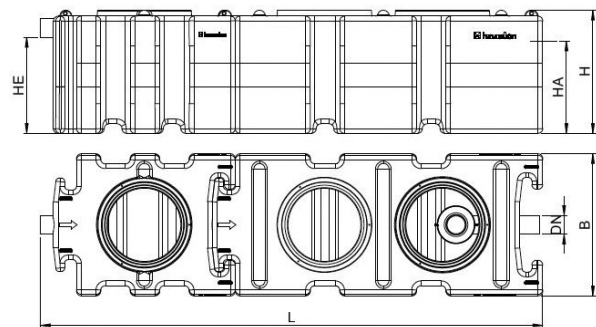
	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	Ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SKPE 01,5/0150	1635	1200	1040	1	-	150
SKPE 03/0300	1910	1200	1040	3	-	300
SKPE 06/0600	2310	1200	1040	6	-	600
SKPE 08/0800	2910	1200	1040	8	-	800
SKPE 10/1000	4255	1200	1040	10	-	1000
SKPE 15/1500	4915	1200	1040	15	-	1500



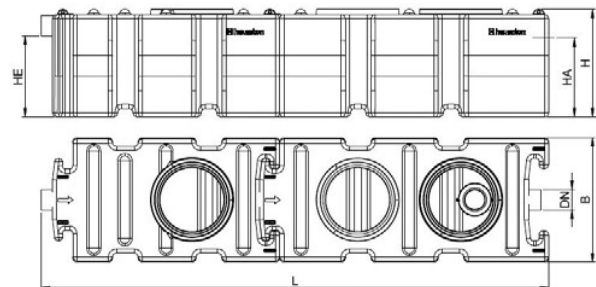
SKPE 08/0800



SKPE 10/1000



SKPE 15/1500



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1120	110	850	830	700	-	116,0	153	384001
1227	110	850	830	700	-	128,0	184	384003
1210	160	800	780	700	-	176,0	232	384006
1571	160	800	780	700	700	188,0	304	384008
2565	160	810	780	700	700	280,0	457	384010
2359	200	750	720	700	700	301,0	536	384015

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

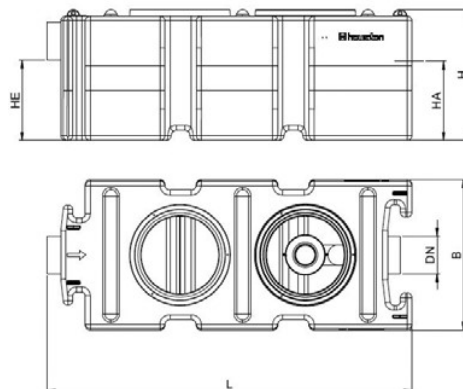
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

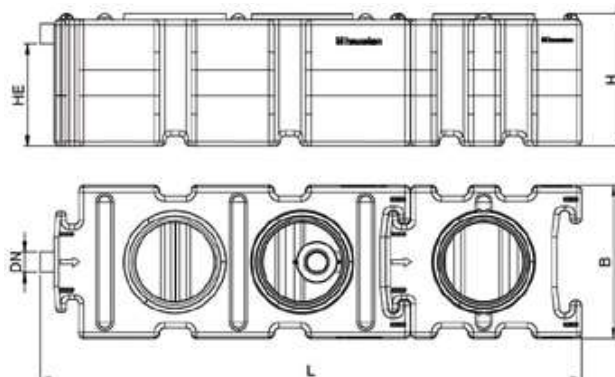
AQUAFIX®10 PE - SKBPPE Separador coalescente con filtro de sedimentación y bypass



SKBPPE 06/0600



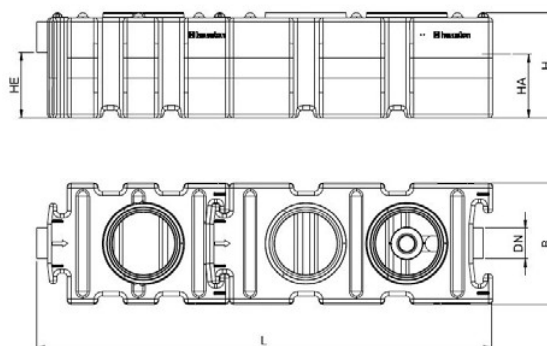
SKBPPE 08/0800



	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	∅ Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SKBPPE 06/0600	2910	1200	1040	30	-	600
SKBPPE 08/0800	4255	1200	1040	40	-	800
SKBPPE 10/1000	4505	1200	1040	50	-	1000



SKBPPE 10/1000



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1315	300	633	623	700	700	203,0	304	386606
2079	300	643	623	700	700	285,0	304	386608
2074	300	643	623	700	700	297,0	488	386610

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

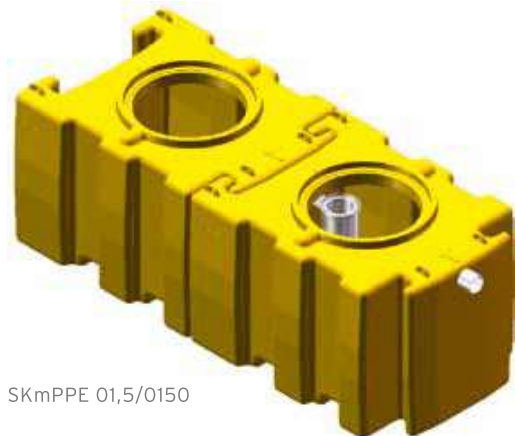
AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

**INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN**

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

AQUAFIX®10 PE - SKmPPE Separador coalescente con filtro de sedimentación y cámara de bomba



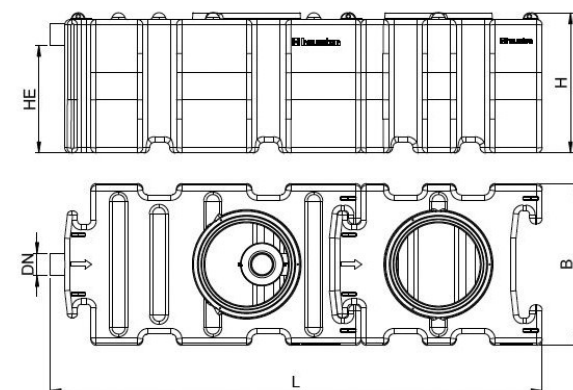
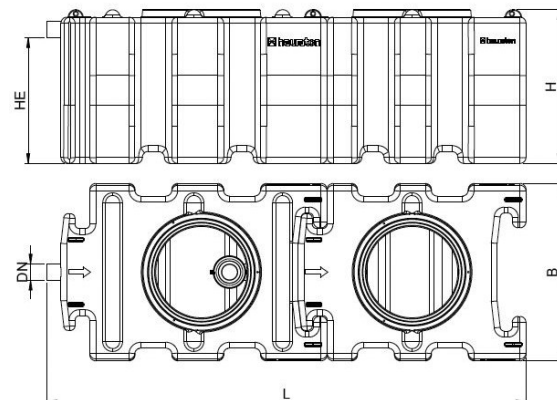
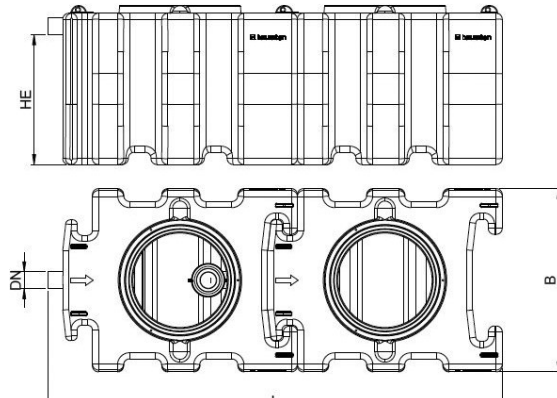
SKmPPE 01,5/0150



SKmPPE 03/0300



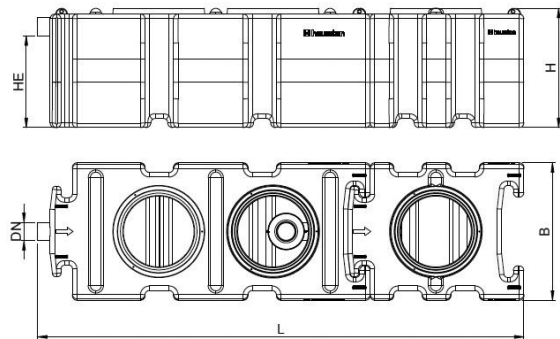
SKmPPE 06/0600



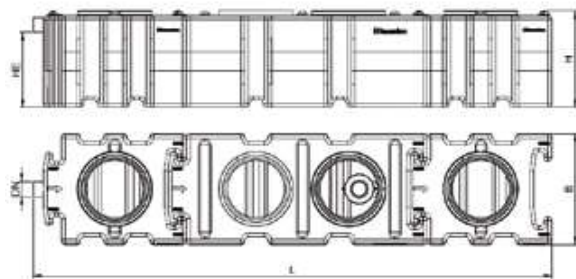
	Longitud mm	Anchura mm	ALtura mm	Flujo Máx. l/s	ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SKmPPE 01,5/0150	2980	1200	1040	1	-	150
SKmPPE 03/0300	3240	1200	1040	3	-	300
SKmPPE 06/0600	3655	1200	1040	6	-	600
SKmPPE 08/0800	4255	1200	1040	8	-	800
SKmPPE 10/1000	5600	1200	1040	10	-	1000
SKmPPE 15/1500	6260	1200	1040	15	-	1500



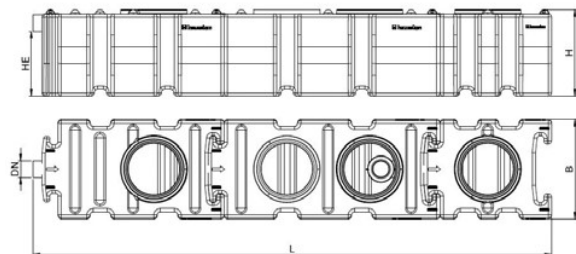
SKmPPE 08/0800



SKmPPE 10/1000



SKmPPE 15/1500



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1120	110	850	830	700	700	205,0	153	384401
1227	110	850	830	700	700	217,0	184	384403
1210	160	800	780	700	700	265,0	232	384406
1571	160	800	780	700	700	287,0	304	384408
2565	160	810	780	700	700	369,0	457	384410
2359	200	750	720	700	700	390,0	536	384415

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

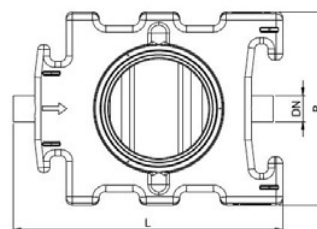
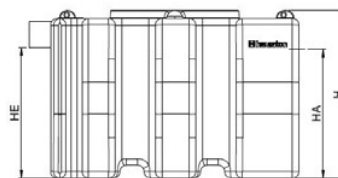
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

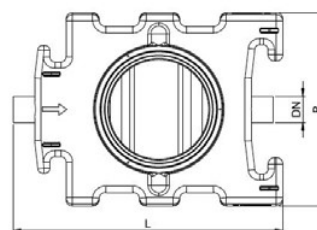
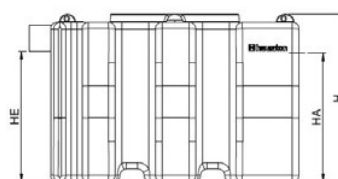
AQUAFIX®10 PE - SPE Filtro de sedimentación



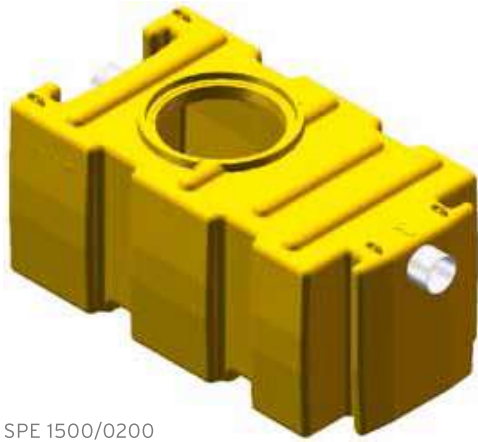
SPE 0800/0160



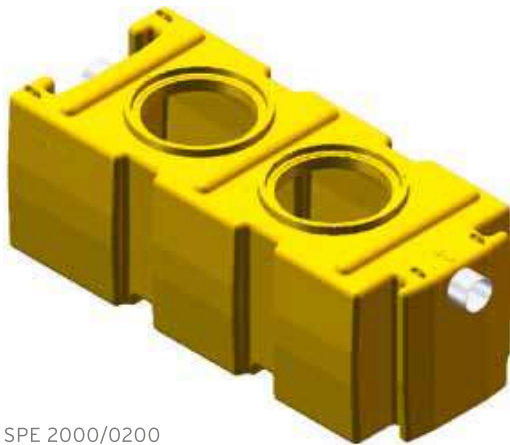
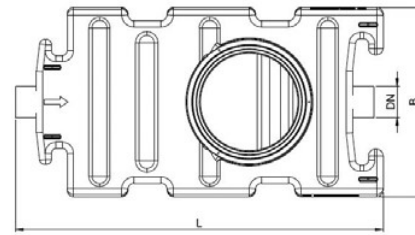
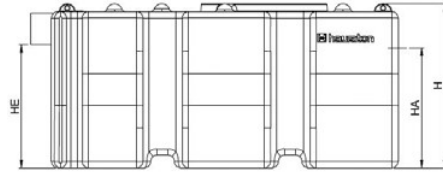
SPE 1000/0160



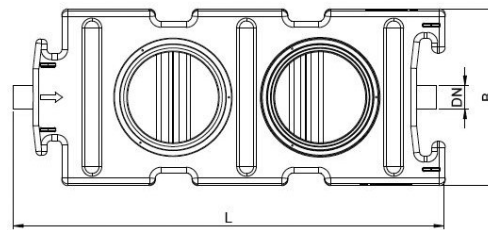
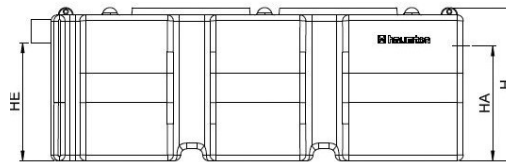
	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	Ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SPE 0800/0160	1675	1200	1040	-	-	1224
SPE 1000/0160	1675	1200	1040	-	-	1224
SPE 1500/0200	2335	1200	1040	-	-	1717
SPE 2000/0200	2935	1200	1040	-	-	2250



SPE 1500/0200



SPE 2000/0200



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
-	160	810	800	700	-	92,0	-	384308
-	160	810	800	700	-	92,0	-	384310
-	200	750	740	700	-	122,0	-	384315
-	200	760	740	700	700	145,0	-	384320

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

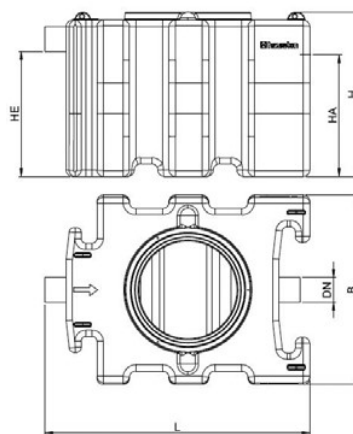
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

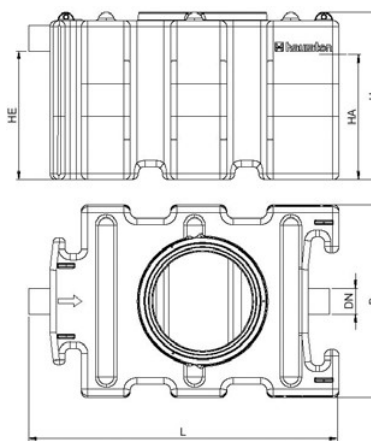
AQUAFIX®10 PE - FPE Separador de grasa



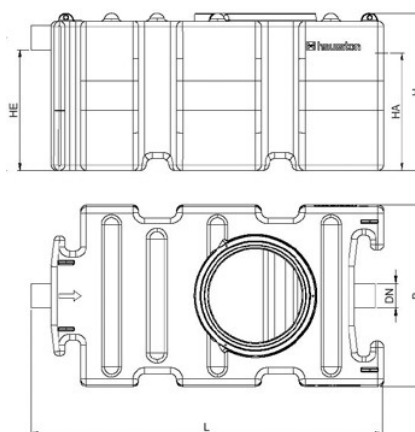
FPE 02



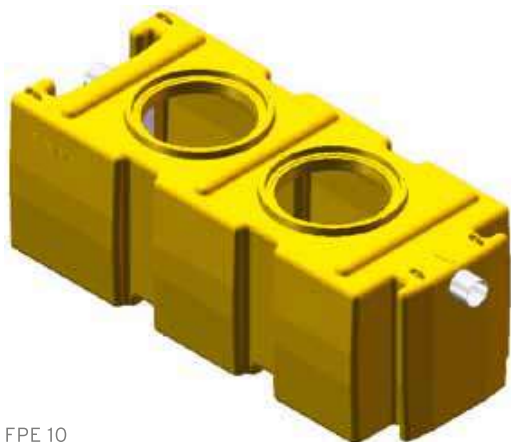
FPE 04



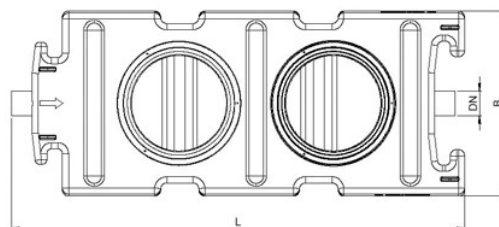
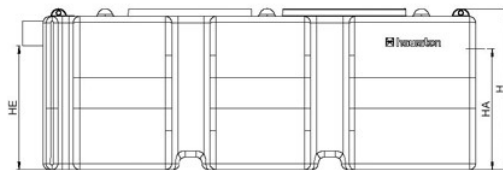
FPE 07



	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	Ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
FPE 02	1675	1200	1040	2	-	-
FPE 04	1925	1200	1040	4	-	-
FPE 07	2330	1200	1040	7	-	-
FPE 10	2935	1200	1040	10	-	-
FPE 15	4280	1200	1040	15	-	-



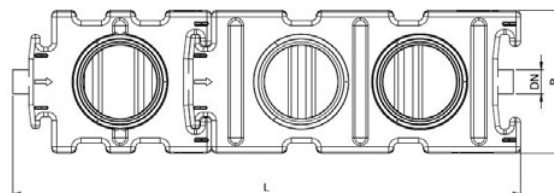
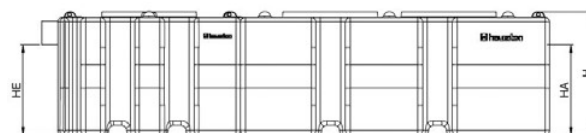
FPE 10



AQUAFIX® STEEL „G”



FPE 15



AQUAFIX® STEEL „K”

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE”

AQUAFIX® „PP”

INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

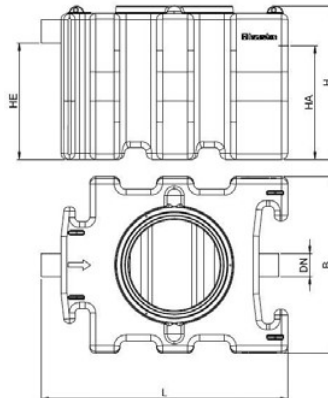
capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1178	160	790	770	700	-	95,0	153	385002
1435	160	800	780	700	-	107,0	184	385004
1810	160	800	780	700	700	124,0	232	385007
2371	160	800	780	700	700	141,0	304	385010
3382	200	760	740	700	700	238,0	457	385015

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

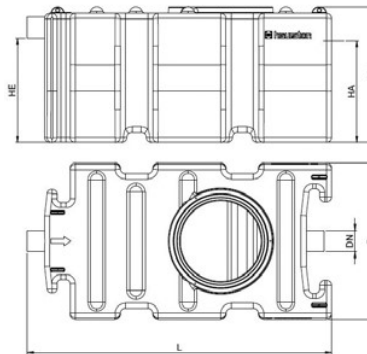
AQUAFIX®10 PE - SFPE Separador de grasa con filtro de sedimentación



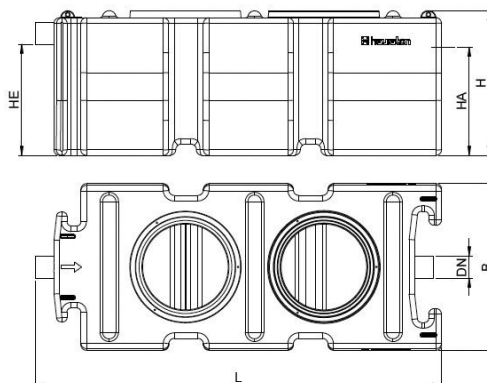
SFPE 02/0200



SFPE 04/0400



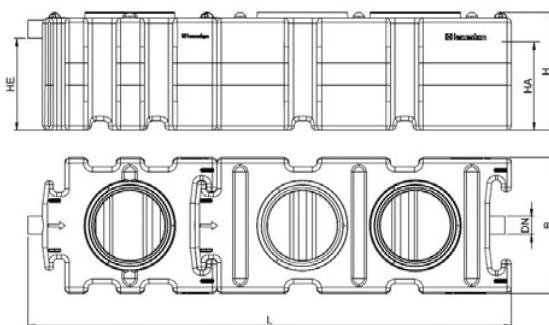
SFPE 07/0700



	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	∅ Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SFPE 02/0200	1675	1200	1040	2	-	200
SFPE 04/0400	2335	1200	1040	4	-	400
SFPE 07/0700	2935	1200	1040	7	-	700
SFPE 10/1000	4280	1200	1040	10	-	1000



SFPE 10/1000



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
993	160	800	780	700	-	103,0	153	385302
1210	160	800	780	700	700	134,0	232	385304
1671	160	800	780	700	700	156,0	304	385307
2565	160	810	780	700	700	238,0	457	385310

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

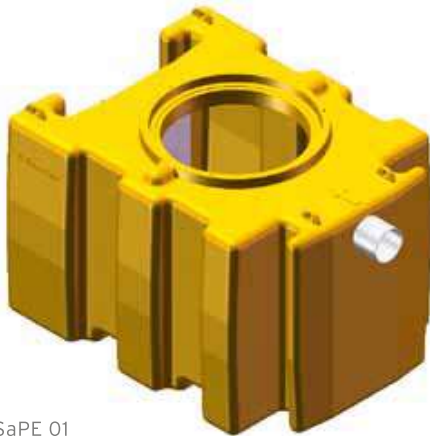
AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

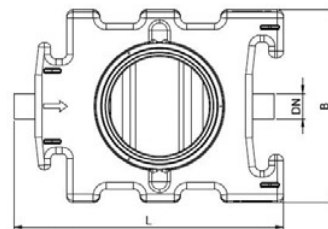
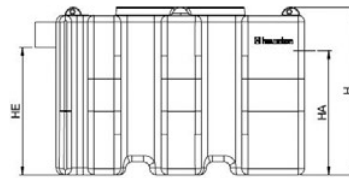
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

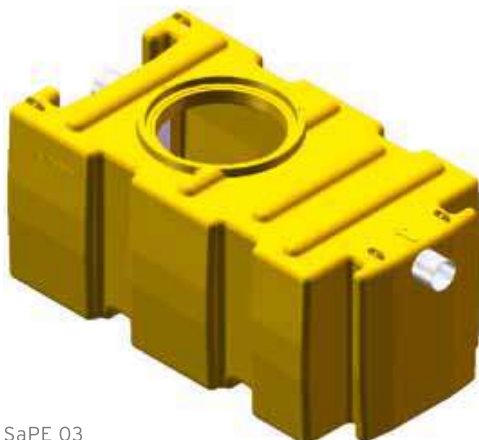
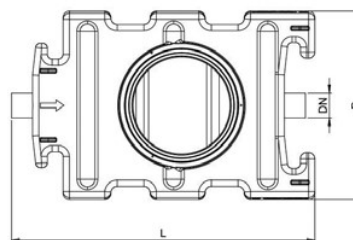
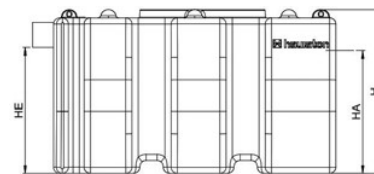
AQUAFIX®10 PE - SAPE Separador de féculas



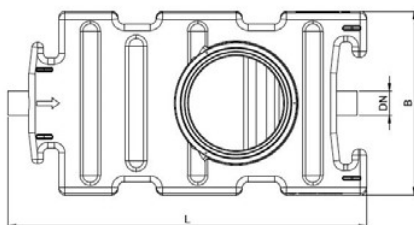
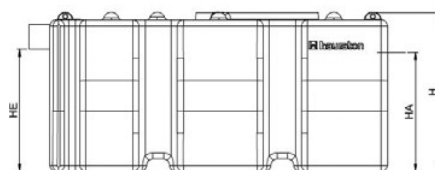
SaPE 01



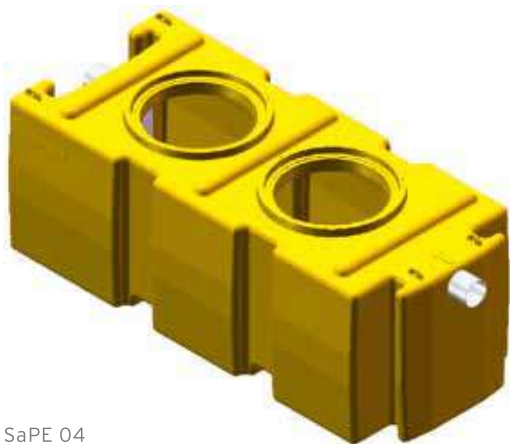
SaPE 02



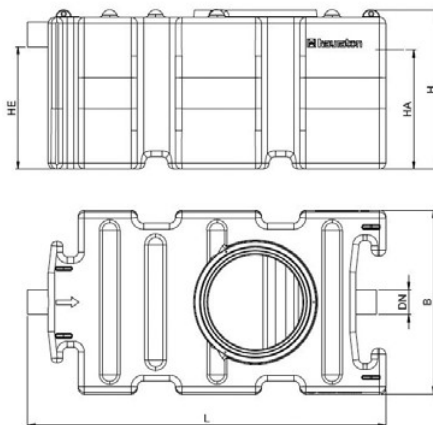
SaPE 03



	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	Ø Separador mm	Filtro de sedimentac. l
SaPE 01	1675	1200	1040	1	-	-
SaPE 02	1935	1200	1040	2	-	-
SaPE 03	2335	1200	1040	3	-	-
SaPE 04	2935	1200	1040	4	-	-



SaPE 04



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1178	160	790	770	700	-	93,0	153	386201
1435	160	800	780	700	-	102,0	184	386202
1810	160	800	780	700	-	124,0	232	386203
2371	160	800	780	700	700	145,0	304	386204

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

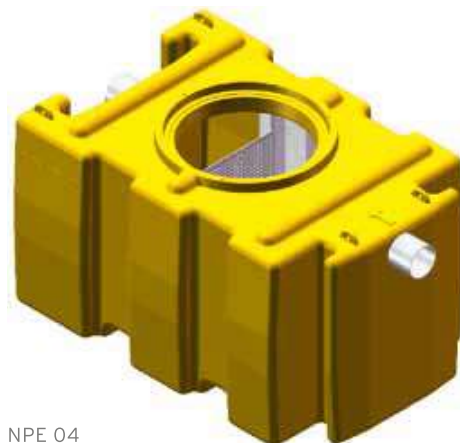
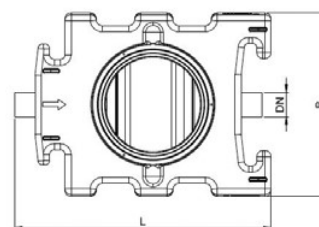
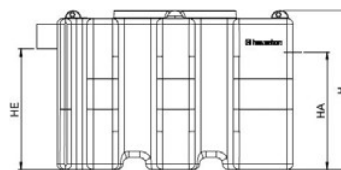
INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® Separadores de polietileno - Serie P

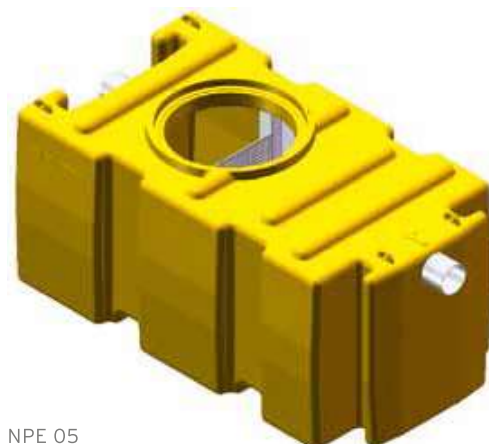
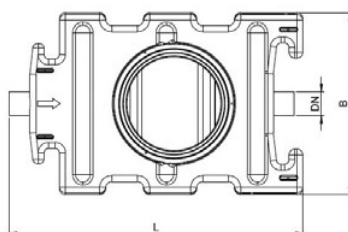
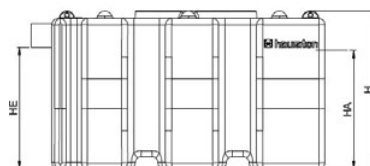
AQUAFIX®10 PE - NPE Neutralizador de ácido de batería



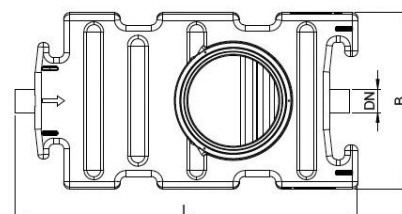
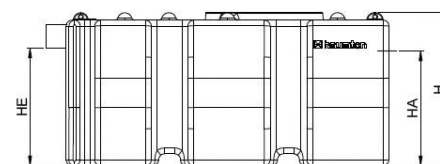
NPE 03



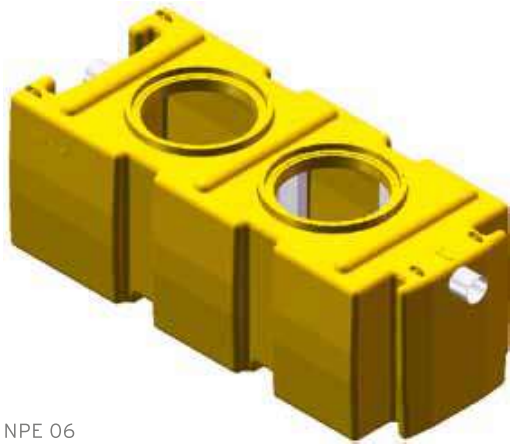
NPE 04



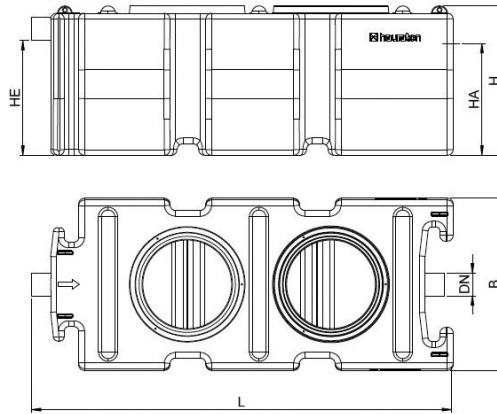
NPE 05



	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm	Flujo Máx. l/s	∅ Separador mm	Filtro de sedimentac. l
NPE 03	1675	1200	1040	3	-	-
NPE 04	1935	1200	1040	4	-	-
NPE 05	2335	1200	1040	5	-	-
NPE 06	2935	1200	1040	6	-	-



NPE 06



capacidad del separador l	entrada/ salida DN mm	entrada HE H mm	salida HA H mm	orificio de acceso DNE 1	orificio de acceso DNE 2	Peso kg	capacidad de almacenam. l	Nº artículo
1193	160	800	780	700	-	107,0	-	386903
1435	160	800	780	700	-	119,0	-	386904
1810	160	800	780	700	-	137,0	-	386905
2371	160	800	780	700	700	160,0	-	386906

AQUAFIX® STEEL „G“

AQUAFIX® STEEL „K“

AQUAFIX® CONCRETE

AQUAFIX® „10 PE“

AQUAFIX® „PP“

INSTRUCCIONES
DE INSTALACIÓN

AQUAFIX® SEPARADORES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN





AQUAFIX® SEPARADORES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

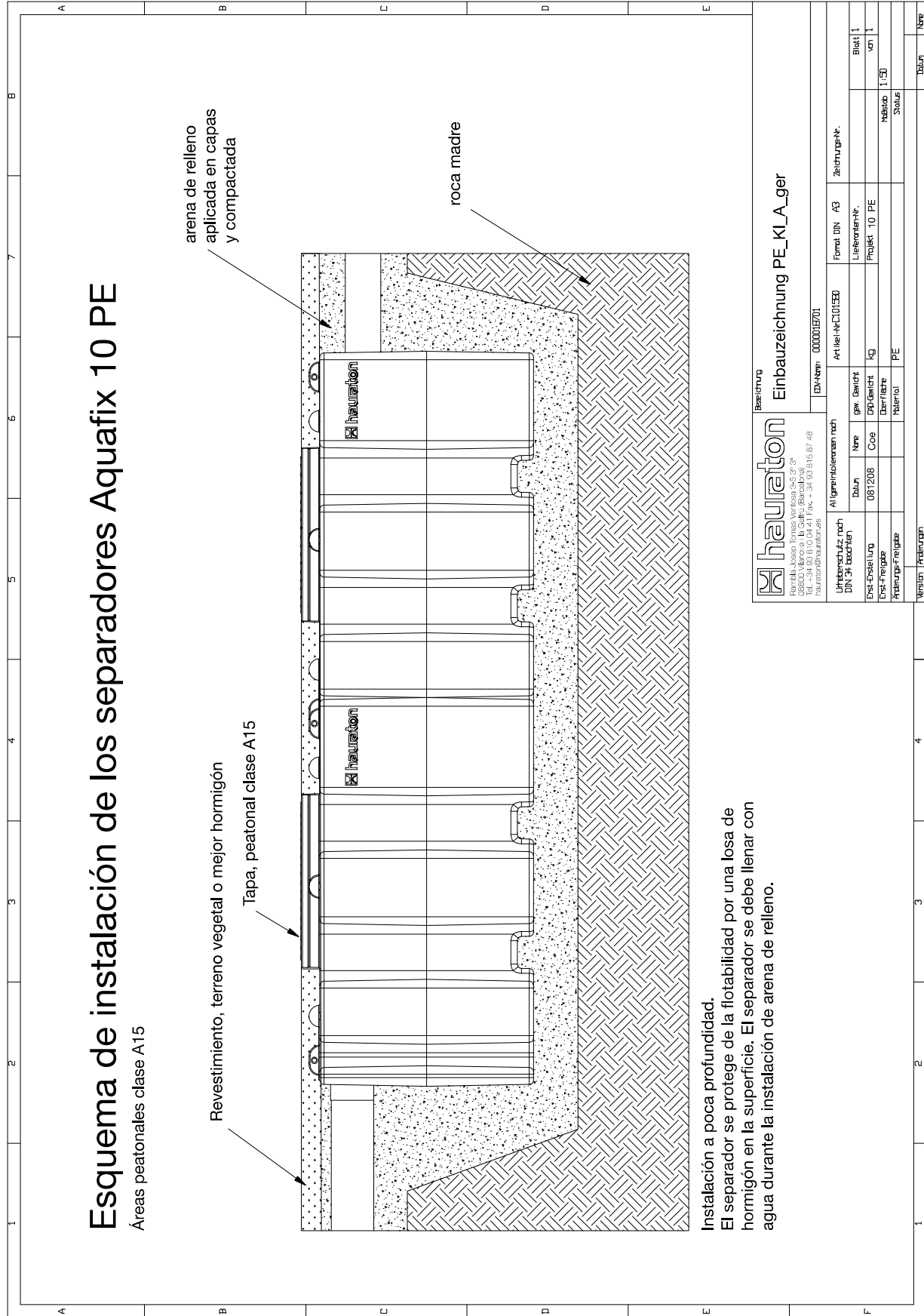
SEPARADORES SERIE "10 PE" FABRICADOS EN POLIETILENO

CONSEJOS DE INSTALACIÓN DE SEPARADORES AQUAFIX® SERIE "10 PE" FABRICADOS EN POLIETILENO

- Instalación en zonas frecuentadas.
 1. El sistema se debe instalar bajo tierra.
 2. Coloque el sistema sobre una base estable (hormigón) en posición horizontal.
 3. Conecte la entrada y la salida al sistema de aguas residuales.
 4. En caso necesario, conecte el equipo de adaptación de altura y ajuste la altura correspondiente según la naturaleza del terreno.
 5. Rellene el sistema con agua limpia; compacte para ello capas de arena en la parte inferior del equipo.
 6. Si el sistema se instala en una zona frecuentada, se debe incorporar un recubrimiento de hierro fundido de 400 kN. La tapa de hierro fundido está fijada a la base de hormigón autoportante y está sellada, mientras que la capa superficial del terreno (se deben calcular la altura y el refuerzo) sirve de base.
 7. El transporte manual lateral se puede realizar fácilmente con barras de acero que se pueden colocar en los orificios de los anillos de parada exteriores.

- Instalación en zonas exteriores no frecuentadas.
 1. El sistema se debe instalar bajo tierra.
 2. Coloque el sistema sobre tierra comprimida o sobre una base de hormigón en una posición horizontal.
 3. Conecte la entrada y la salida al sistema de aguas residuales.
 4. En caso necesario, conecte el equipo de adaptación de altura y ajuste la altura correspondiente según la naturaleza de la capa superior del terreno.
 5. Rellene el sistema con agua limpia; compacte para ello capas de arena en la parte inferior del sistema.
 6. Si se necesitan varios adaptadores de altura, se debe crear una base de hormigón autoportante (se deben calcular la altura de la base y el refuerzo).
 7. El transporte manual lateral se puede realizar fácilmente con barras de acero que se pueden colocar en los orificios de los anillos de parada exteriores.

PLANO DE INSTALACIÓN



Esquema de instalación de los separadores Aquafix 10 PE

Áreas peatonales clase A15

arena de relleno aplicada en capas y compactada

roca madre

Revestimiento, terreno vegetal o mejor hormigón

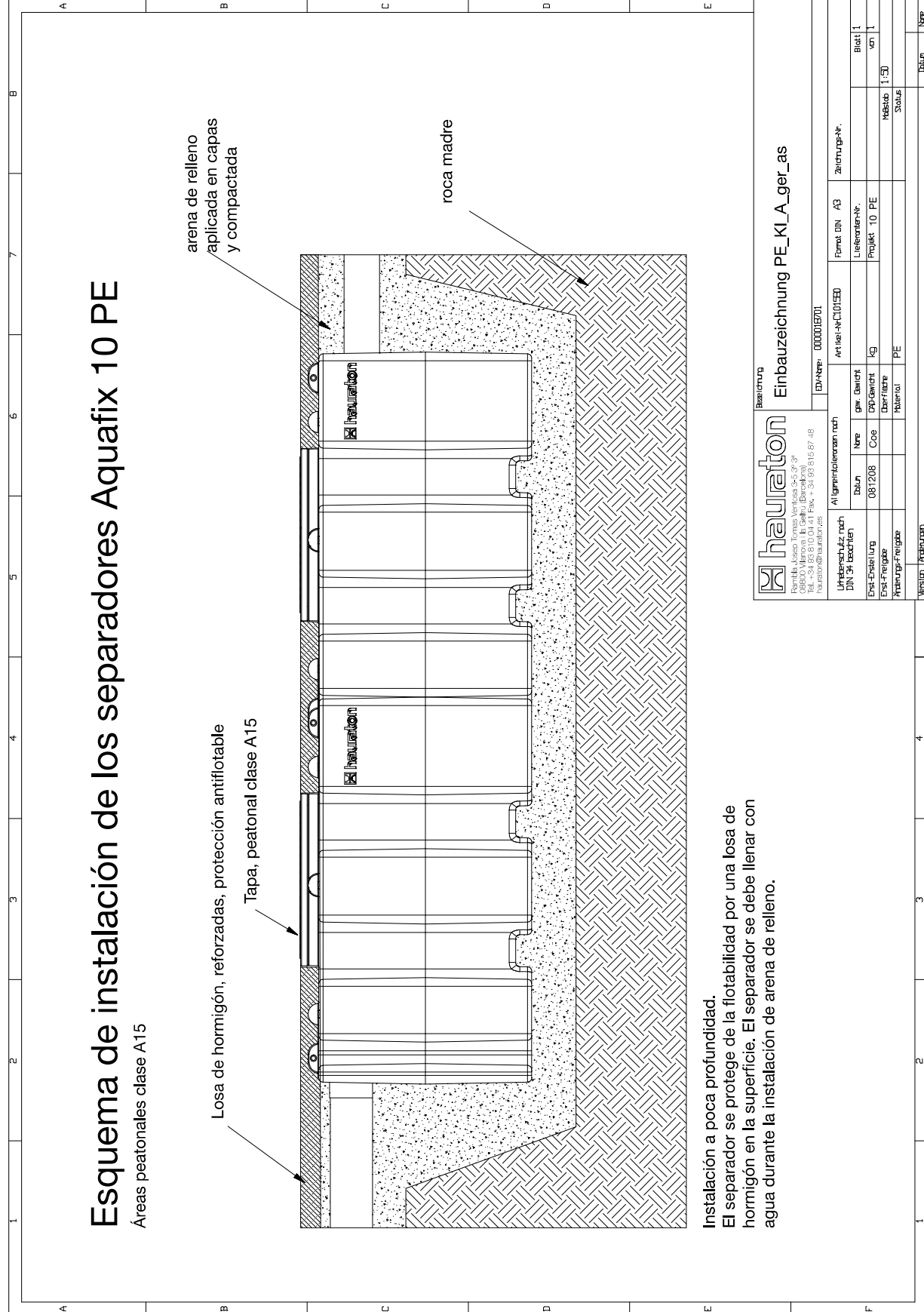
Tapa, peatonal clase A15

Instalación a poca profundidad.

El separador se protege de la flotabilidad por una losa de hormigón en la superficie. El separador se debe llenar con agua durante la instalación de arena de relleno.

hauraton		Einbauzeichnung PE_KL_A_ger	
Avenida Jasso Tomás Ventosa 2-5 3º 48100 Leizor (Gipuzkoa) España Tel: +34 943 810 041 Fax: +34 943 815 87 48 hauraton@hauraton.es		ED-Name: 0000016701 Artikel-Nr: C101950	Zeichnungs-Nr. Lieferant-Nr. Projekt: 10 PE
Unterschutz nach DIN 37 beschien		Allgemeinwissen nach Blatt 1	Blatt 1 von 1
Best-Eindeutung 081208	gvw. Gewicht 000 Gewicht	Format DIN: A3	Zeichnungs-Nr.
Kabinen-Fertigbau	Core Oberfläche	Projekt: 10 PE	Maßstab: 1:30
Version: hauraton	Material: PE	Status	Blatt-Nr.

PLANO DE INSTALACIÓN



Esquema de instalación de los separadores Aquafix 10 PE

Áreas peatonales clase A15

arena de relleno aplicada en capas y compactada

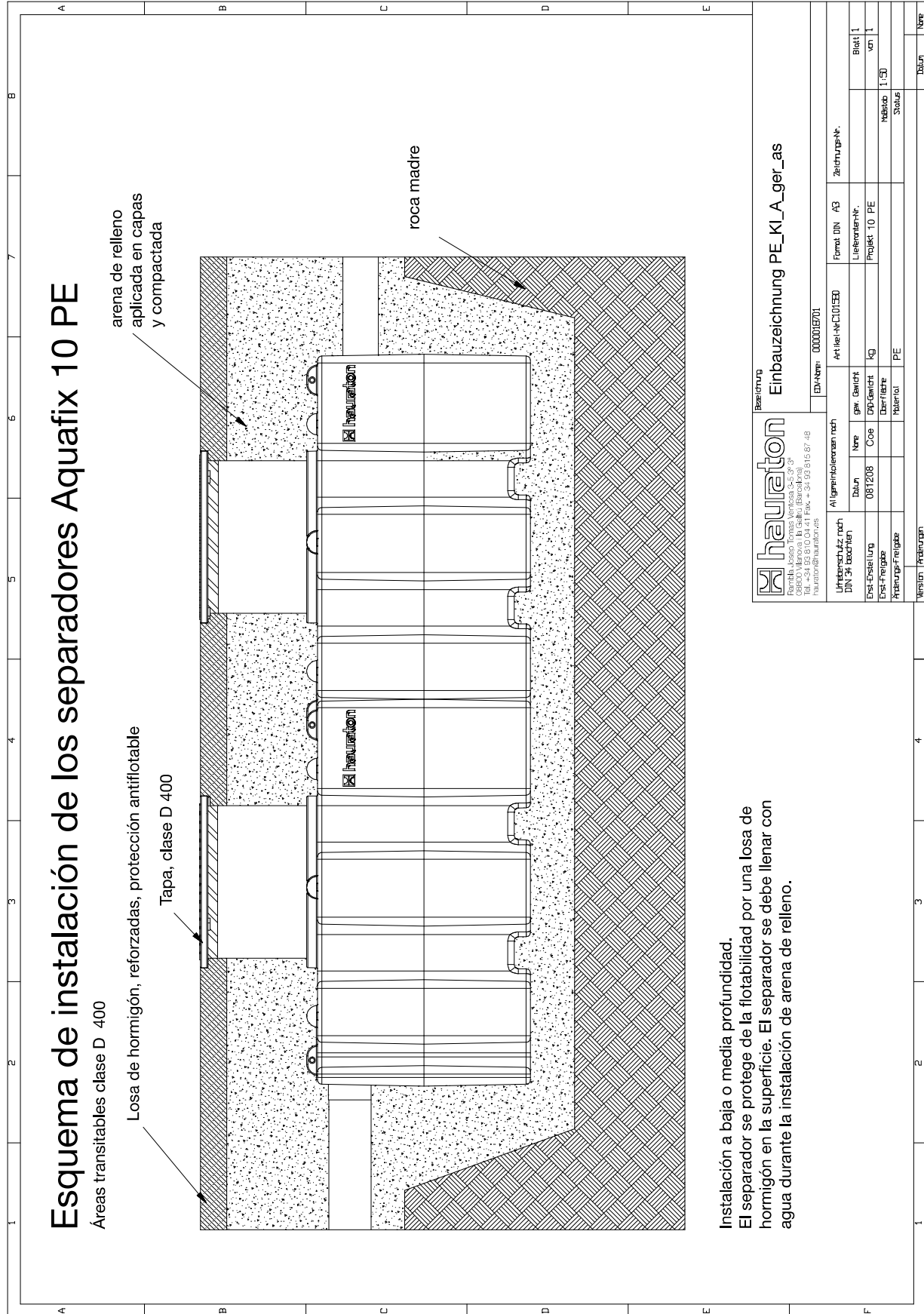
roca madre

Losa de hormigón, reforzadas, protección antiflotable
Tapa, peatonal clase A15

Instalación a poca profundidad.
El separador se protege de la flotabilidad por una losa de hormigón en la superficie. El separador se debe llenar con agua durante la instalación de arena de relleno.

		Bezeichnung Einbauzeichnung PE_KI_A_ger_Las	
Rambla Jusep Tomàs Ventosa 5-5 3 ^{er} 3 ^a 081208 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) T. +34 93 515 87 48 hauataton@hauataton.es		ED-Name: 0000016701	
Allgemeinelement nach		Zeichnungs-Nr.	
Untereinander nach DIN 3113 beschreiben	Datum 08/2008	gdw. Gewicht 10 PE	Lieknoten-Nr. Projekt 10 PE
Best-Einstellung Best-Fertigbau Fertigungs-Freigabe	Name Cole	Dwg-Gewicht 10 PE	Blatt 1 von 1
Version: 16/08/09	Material PE	Status Status	Maßstab 1:50
1	2	3	4
1	2	3	4
1	2	3	4
1	2	3	4

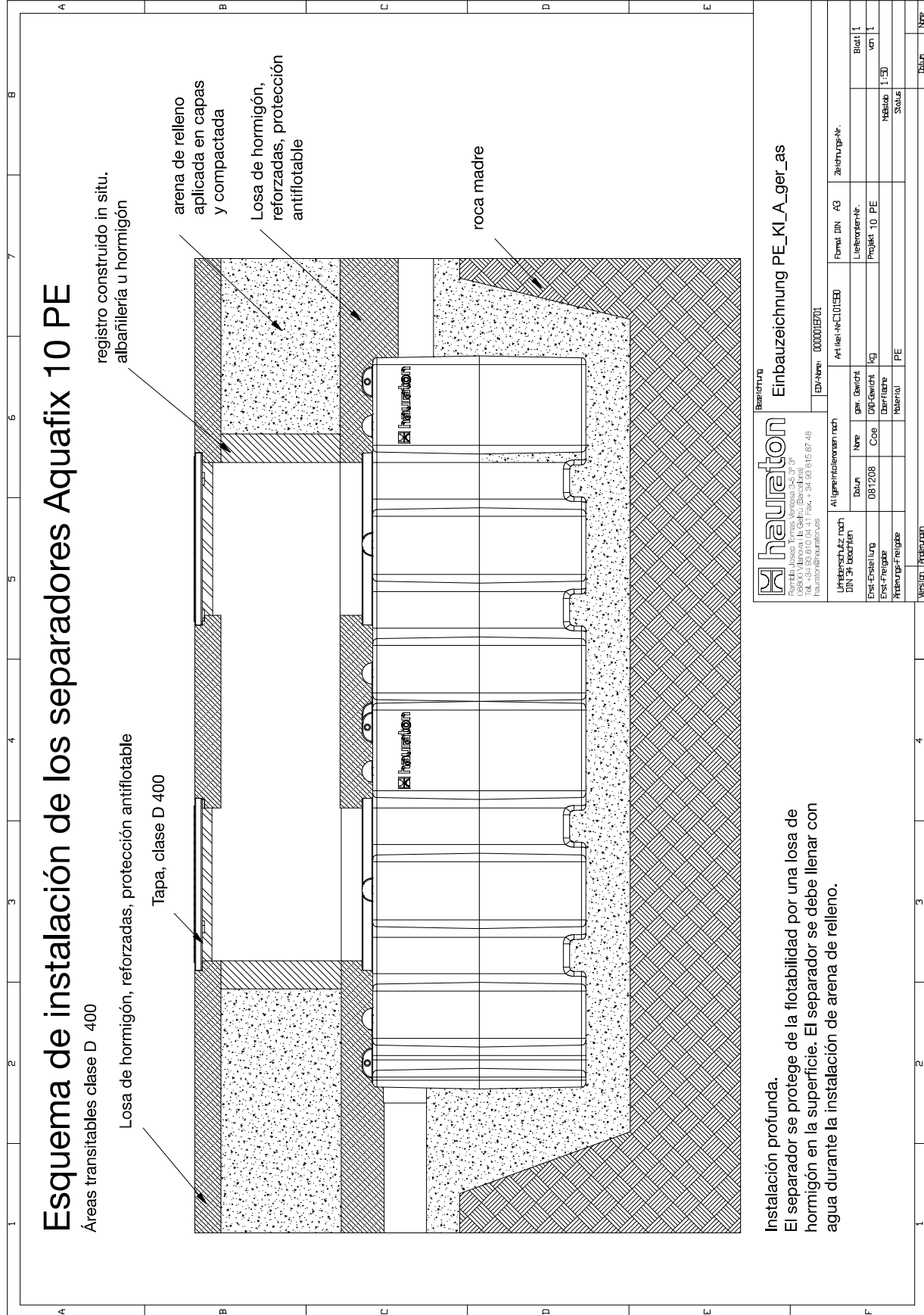
PLANO DE INSTALACIÓN



Instalación a baja o media profundidad.
El separador se protege de la flotabilidad por una losa de hormigón en la superficie. El separador se debe llenar con agua durante la instalación de arena de relleno.

hauraton		Einbauzeichnung PE_Kl_A_ger_as	
Rueda, Josep Tomàs Ventosa C-37-97 Ed. -34 52 8 10 04 41 Fax. - 34 93 815 87 48 hauraton@hauraton.es		ED-Name: 000008701 Artikel-Nr. C10190 Zeichnungs-Nr.	
Allgemeineversion nach Datum: 081208 gvw Gewicht: kg Projekt: 10 PE		Blatt 1 von 1 Maßstab: 1:30 Status:	
Unterschutz nach DIN 57 300/301 Eisschmelzung Frost-Festigkeit Abdrückfestigkeit		Version: hauraton	
Version: hauraton		Datum:	

PLANO DE INSTALACIÓN



Esquema de instalación de los separadores Aquafix 10 PE

Áreas transitables clase D 400

Losa de hormigón, reforzadas, protección antiflotable

Tapa, clase D 400

registro construido in situ, albañilería u hormigón

arena de relleno aplicada en capas y compactada

Losa de hormigón, reforzadas, protección antiflotable

roca madre



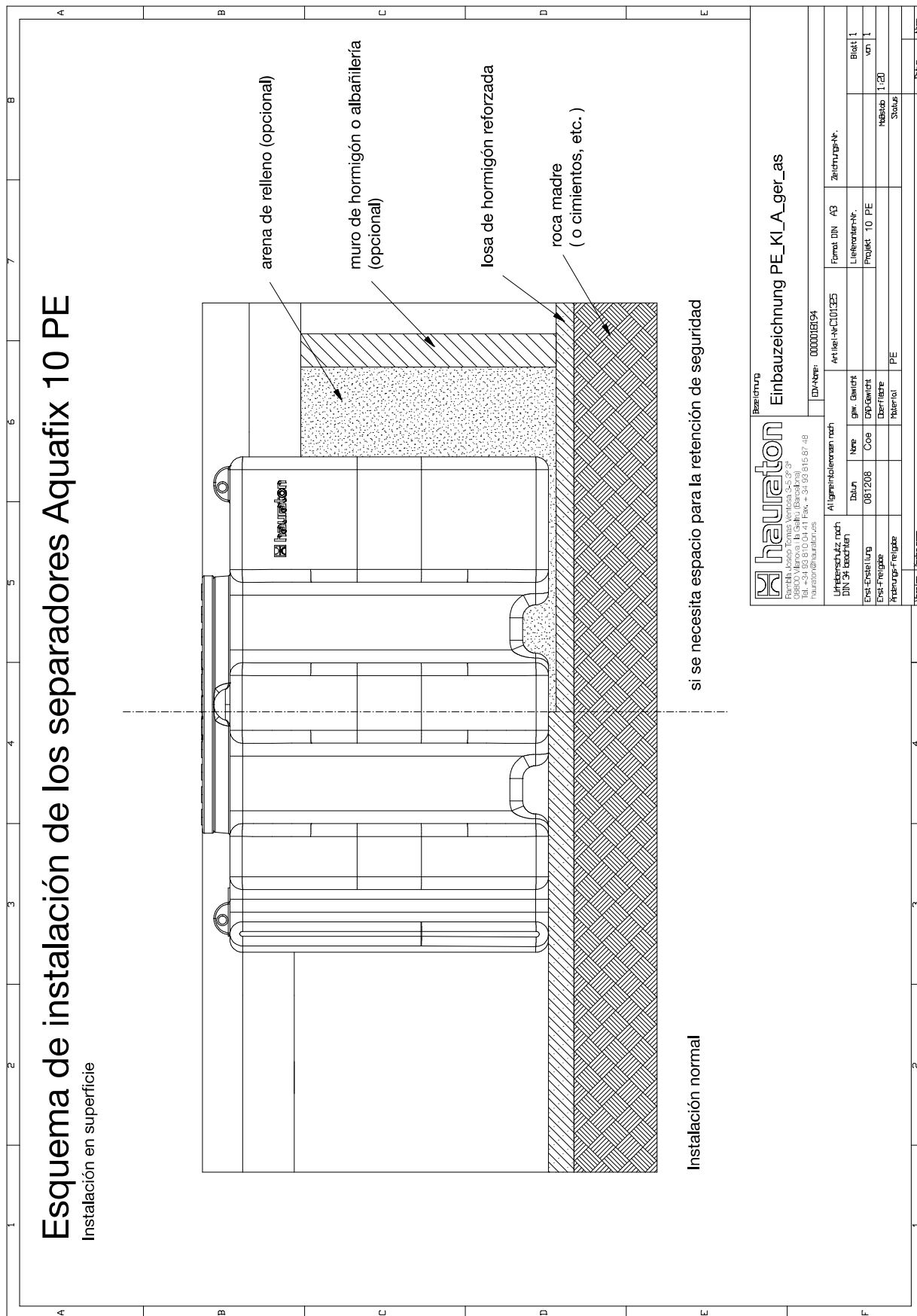
Basierung

Einbauzeichnung PE_KLA_ges

Ufferschutz nach DIN 31 040/101	Atypentoleranz nach	Art.Nr./M-C101350	Format DIN A3	Zeichnungs-Nr.
Erst-Einstellung	Datum	Nr	gwg Gewicht	Liefermenge
Erst-Fertigbau	08/208	C08	C08 Gewicht	Projekt 10 PE
Hersteller-Fertigbau			Oberfläche	Blatt 1 von 1
			Material	Maßstab 1:50
			PE	Status
Version		Korrekturen		Datum
1	2	3	4	Nr

Instalación profunda.
El separador se protege de la flotabilidad por una losa de hormigón en la superficie. El separador se debe llenar con agua durante la instalación de arena de relleno.

PLANO DE INSTALACIÓN



AQUAFIX® SEPARADORES

FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

SEPARADORES SERIE "10 PE" FABRICADOS EN POLIETILENO

FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO DE AQUAFIX® SERIE "10 PE" SEPARADORES DE LÍQUIDOS LIGEROS FABRICADOS EN POLIETILENO

- Antes de la puesta en funcionamiento
- 1. Limpie todo el sistema y elimine el mortero, suelo, etc, residuales.
- 2. Rellene el foso de lodos y el separador con agua limpia. Asegúrese de que el nivel del agua es el mismo en todas las cámaras del tanque y la secuencia es de 0,11.
- 3. Compruebe de nuevo las juntas del sistema para evitar fugas.

Funcionamiento

El separador se debe drenar al menos cada seis meses, pero no se debe permitir una secuencia de 0,11 por encima del 85% de su capacidad de almacenamiento. La limpieza se debe efectuar con mayor frecuencia si se excede la capacidad de almacenamiento del separador o del foso de lodos. El funcionamiento no se debe interrumpir. Todo el material separado se debe drenar, limpiar y quitar para que una empresa de limpieza autorizada pueda eliminarlo. Si es posible, vacíe el separador y el foso de lodos de este tipo de sistema al mismo tiempo. Extraiga primero la capa de aceite del sistema y, a continuación, la capa de agua situada debajo, si es posible en tanques separados. Limpie el flotador y el sello cada vez que el sistema esté vacío y compruebe el funcionamiento.

Con separadores coalescentes: si el material coalescente está sucio, elimínelo, limpie el foso de lodos superior, entregue el material coalescente a la empresa de limpieza y sustitúyalo con material nuevo. Sustituya el material coalescente. Rellene el sistema con agua limpia siempre que esté vacío y limpio.

FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO DE AQUAFIX® SERIE "10 PE" SEPARADORES DE GRASAS FABRICADOS EN POLIETILENO

- Antes de la puesta en funcionamiento
- Limpie todo el sistema y, en caso necesario, elimine el mortero, suelo, etc, residuales. Rellene todo el sistema con agua limpia. Compruebe las juntas del sistema para evitar fugas.

Funcionamiento

Además de la guía de mantenimiento se deben seguir las siguientes instrucciones para todo el sistema. Sistemas de separación de grasas EN 1825. Normativas y otras instrucciones locales sobre eliminación de aguas. Sólo se deben llevar hasta el separador las aguas residuales que no tienen un efecto perjudicial sobre el funcionamiento deseado del mismo. Es particularmente relevante evitar que las aguas residuales domésticas y los líquidos de minerales ligeros entren en el separador. No permite que el agua de lluvia entre en el sistema.

Eliminación

1. Los separadores de grasas se deben limpiar al menos una vez al mes; si es posible con mayor frecuencia. La limpieza se debe efectuar con más frecuencia si se excede la capacidad de almacenamiento del separador o del foso de lodos. El funcionamiento del separador no debe verse afectado.
2. Una empresa de limpieza autorizada debe drenar, limpiar y quitar todos los materiales separados.
3. Rellene todo el sistema con agua limpia después de haberlo vaciado y drenado.
4. Utilice escaleras móviles cuando entre en el sistema. Extraiga primero la mezcla de vapor y aire. Preste atención a la normativa de prevención de accidentes.

Mantenimiento

El separador se debe poner en funcionamiento al menos una vez al mes. Para ello, el sistema se debe drenar y limpiar. Compruebe detenidamente que todos los componentes del sistema están en buenas condiciones de trabajo y en buen estado. Rellene a continuación todo el sistema con agua limpia. **Es de suma importancia observar la normativa de prevención de accidentes.**

GAMA COMPLETA **AQUAFIX**[®]



SEPARADORES **AQUAFIX**[®]
SERIE „G“ DE ACERO



SEPARADORES **AQUAFIX**[®]
SERIE „K“ DE ACERO



SEPARADORES **AQUAFIX**[®]
SERIE DE HORMIGÓN (H/P/C)



SEPARADORES **AQUAFIX**[®]
SERIE „PP“ DE POLIPROPILENO

HAURATON ESPAÑA, SL
EDIFICIO MULTIESPAIS UNIVERS
RBLA. JOSEP TOMÁS VENTOSA, Nº 3-5, 3º 3ª
08800 VILANOVA I LA GELTRÚ
BARCELONA
TEL. +34 93 810 04 41
FAX +34 93 815 87 48
WWW.HAURATON.ES

DISTRIBUIDOR

JUN 2009

